

FICHE TECHNIQUE

PITON P5 AUTOPERCEUR MALE M7 POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 2 à 5 mm

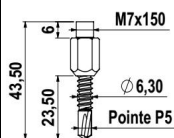
 Travaux divers
sur support
métallique.

(1) Dénomination de la fixation : Piton autoperceur P5 6,3x25 TK12 male M7

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Pose avec douille H10
réf. 4499-039.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

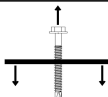
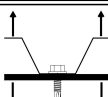
(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 2 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports.
Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...
Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Les pitons ne doivent pas être mis en oeuvre dans les supports métalliques porteurs (structuraux).
- Lors de la mise en oeuvre des pitons, il est conseillé de les positionner au plus proche de l'ame du support, hors rayon éventuel. Pour les supports symétriques (ex : IPN), il est conseillé de se fixer au niveau de l'aile opposée aux charges appliquées au support.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des pitons :

Dimensions	6,3x25								
Référence	63026-092								
Poids kg %	13								

(9) Résistances caractéristiques et utiles des pitons :

(*) Résistance caractéristique et utile des points de fixation										
Epaisseur du support en mm.										
2,00		2,50	3,00	4,00	5,00					
Suivant le diamètre de la pointe foret								Diametre préperçage		
Ordre de grandeur 2-3 Nm.								Couple serrage en N.m		
	385	433	892	1245	1678				Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	PV 19-1001-05 128	144	297	415	559				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
									Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
								390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

NOTE 1 : Le sertissage entre le manchon et la vis autoperceuse présente une résistance caractéristique supérieure à 1678 daN (PV 13-2706-01).

Mise à jour le 25 février 2025

ARTEMA
Les industriels de la Mécatronique
Membre de la FIM

F
Fixations

affix


 Laboratoire d'essais
mécaniques des Ets FAYNOT

 Revenir à la
Page Produit


FAYNOT est membre de Artema

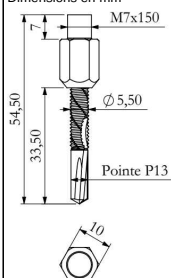
FICHE TECHNIQUE

PITON MALE M7 P13 AUTOPERCEUR POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 5 à 13 mm

 Travaux divers
sur support
métallique.

- (1) **Dénomination de la fixation** : Piton autoperceur P13 5,5x35 TK12 male M7
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S235JR.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

 Pose avec douille H10
réf. 4499-039.

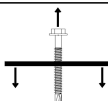
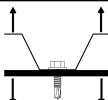
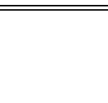
(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports.
Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...
- Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Les pitons ne doivent pas être mis en oeuvre dans les supports métalliques porteurs (structuraux).
- Lors de la mise en oeuvre des pitons, il est conseillé de les positionner au plus proche de l'ame du support, hors rayon éventuel. Pour les supports symétriques (ex : IPN), il est conseillé de se fixer au niveau de l'aile opposée aux charges appliquées au support.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des pitons :

Dimensions	5,5x35								
Référence	55036-092								
Poids kg %	15								

(9) Résistances caractéristiques et utiles des pitons :

		Épaisseur du support en mm.									
		5,00	6,00	8,00	10,0	13,0					
		Suivant le diamètre de la pointe foret						Diametre préperçage			
		Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m			
	1582	1720	1720	1720	1720				Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	527	573	573	573	573				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
									Épaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
									Résistance caractéristique Pk		
											Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en œuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)								1035	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316	
								345	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		

NOTE 1 : Le sertissage entre le manchon et la vis autoperceuse présente une résistance caractéristique supérieure à 1720 daN (PV 13-2706-01).

Mise à jour le 27 février 2025

ARTEMA
Les industriels de la Mécatronique
Membre de la FIM

F
Fixations

affix



Laboratoire d'essais
mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la
Page Produit



FAYNOT est membre de Artema